



PEUGEOT

NEW PARTNER

MODERNIDAD Y ROBUSTEZ

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PEUGEOT NEW PARTNER	CORTA 2 ASIENTOS	CORTA 3 ASIENTOS	LARGA 3 ASIENTOS
GARANTÍA		3 AÑOS O 100.000 KM (LO QUE OCURRA PRIMERO)	
INFORMACIÓN GENERAL			
PROCEDENCIA	ESPAÑA		
CARROCERÍA	FURGÓN		
MOTOR			
CILINDRADA	1,560 CC.		
COMBUSTIBLE	DIÉSEL		
NÚMERO DE CILINDROS/VÁLVULAS	4 EN LÍNEA / 8 VÁLVULAS		
POTENCIA MÁXIMA	91 HP @ 4000 RPM		
TORQUE MÁXIMO	230 NM @ 1750 RPM		
NORMA DE EMISIONES EURO	EURO V		
DIRECCIÓN	ELECTROHIDRÁULICA		
TECNOLOGÍA / ALIMENTACIÓN	TURBO DIÉSEL INTERCOOLER CON COMMON RAIL		
DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE	50 L		
CONSUMO PROMEDIO DE GALÓN	71,39		
TRANSMISIÓN			
TIPO	MECÁNICA		
Nº DE VELOCIDADES	05 MARCHAS ADELANTE + 01 MARCHA RETROCESO		
TRACCIÓN	DELANTERA		
SUSPENSIÓN			
SUSPENSIÓN DELANTERA	MACPHERSON CON RUEDAS INDEPENDIENTES Y BARRA ESTABILIZADORA		
SUSPENSIÓN POSTERIOR	EJE SEMI-DEFORMABLE		
FRENOS			
FRENOS DELANTEROS	DISCOS VENTILADOS		
FRENOS POSTERIORES	DISCOS SÓLIDOS		
TIPO DE FRENO	MANUAL	ELECTRICO	ELÉCTRICO
NEUMÁTICOS			
MEDIDA DE NEUMÁTICOS	205/60		
ARO	16"		
PESOS Y CARGAS			
PESO NETO (KG)	1.320	1.320	1.382
PESO BRUTO (KG)	2.330	2.330	2.320
CARGA ÚTIL (KG)	1.010	1.010	958
CAPACIDADES			
NÚMERO DE PLAZAS	2	3	3
CAPACIDAD DE DEPÓSITO COMBUSTIBLE	50 L	50 L	50 L
DIMENSIONES EXTERIOR			
LARGO (MM)	4.403	4.403	4.753
ANCHO (MM)	1.848	1.848	1.848
ALTO (MM)	1.796	1.796	1.880
DISTANCIA ENTRE EJES (MM)	2.785	2.785	2.965
DIMENSIONES DE ZONA DE CARGA			
ALTURA EN LA ZONA DE CARGA (MM)	1.200	1.200	1.270
ANCHO EN LA ZONA DE CARGA (MM)	1.630	1.630	1.630
LONGITUD EN LA ZONA DE CARGA (MM)	1.817	1.817	2.167



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

EQUIPAMIENTO	CORTA 2 ASIENTOS	CORTA 3 ASIENTOS	LARGA 3 ASIENTOS
EXTERIOR			
FAROS DELANTEROS HALÓGENOS	•	•	•
FAROS REGULABLES DESDE EL INTERIOR	•	•	•
PARABRISAS LAMINADO	•	•	•
PUERTA POSTERIOR DOBLE HOJA 180°	•	•	•
1 PUERTA LATERAL	•	•	•
ESPEJOS EXTERIORES ELÉCTRICOS	•	•	•
AROS DE ACERO DE 16"	•	•	•
INTERIOR			
AIRE ACONDICIONADO MANUAL	•	•	•
PANTALLA TÁCTIL CON CONEXIÓN A APPLE CARPLAY Y ANDROID AUTO	•	•	•
BLUETOOTH	•	•	•
MANDOS AL VOLANTE	•	•	•
COMPUTADORA DE VIAJE	•	•	•
TABLERO DE CONTROL CON VELOCIMETRO Y TACÓMETRO	•	•	•
ILUMINACIÓN EN CABINA Y EN ZONA DE CARGA	•	•	•
ELEVALUNAS DELANTEROS ELÉCTRICOS	•	•	•
POSAVASOS	•	•	•
GUANTERA SIMPLE	•	•	•
1 SOCKET DE CORRIENTE 12V	•	•	•
TAPIZ DE TELA	•	•	•
2 ASIENTOS DELANTEROS	•	•	•
3 ASIENTOS DELANTEROS	•	•	•
FRENO DE MANO MECÁNICO	•	•	•
FRENO DE MANO ELECTRÓNICO	•	•	•
APOYACABEZAS REGULABLES EN ALTURA	•	•	•
CIERRE INDEPENDIENTE EN ZONA DE CARGA	•	•	•
SEGURIDAD			
AIRBAG PILOTO Y COPILOTO	•	•	•
CINTURONES PIROTÉCNICOS CON LIMITADORES DE ESFUERZO	•	•	•
SISTEMA DE ASISTENCIA AL FRENADO ABS + REF + AFU	•	•	•
CORTE DE COMBUSTIBLE EN CASO DE COLISIÓN	•	•	•
CORTE DE ELECTRICIDAD EN CASO DE COLISIÓN	•	•	•
PROTECTOR EMBELLECEDOR DE PVC EN LA ZONA DE CARGA	•	•	•
CÁMARA DE RETROCESO EN PANTALLA	•	•	•
SENSORES DE RETROCESO	•	•	•
LIMITADOR DE VELOCIDAD	•	•	•
6 ANCLAJES DE SEGURIDAD EN ZONA DE CARGA	•	•	•
TERCERA LUZ DE FRENO	•	•	•
DESBLOQUEO DE PUERTAS EN CASO DE COLISIÓN	•	•	•



RAZONES PARA ELEGIRLO



MANTENIMIENTO
CADA **10,000 KM**

Imágenes referenciales. Equipamiento sujeto a cambio, siendo que las características finales del vehículo serán definidas en tienda, de acuerdo a disponibilidad y previo a la compra.
Garantía de fábrica 3 años o 100,000 km (lo que ocurra primero).

ASTARA
PERÚ



**VOLANTE ÁGIL
Y COMPACTO**



**NUEVA PANTALLA
TÁCTIL HD**



**ASIENTOS CON
AJUSTE DE INCLINACIÓN**



**TABLERO
OPTIMIZADO**